

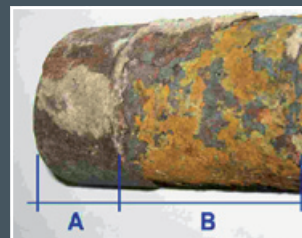
SUME®BOIL

Coatings mod erosion og korrosionsbeskyttelse af kedelvægge og kedelrør i kraftværker og affaldsforbrændingsanlæg

Termisk sprøjtning har med succes været anvendt som en beskyttende belægning i kedelrør kulfyrede kraftværker. Traditionelt har belægningen været til bekæmpelse af erosion som følge af sand i brændsler og røggasser. Da der til stadighed anvendes et større antal forskellige brændelstyper samtidig med at damp temperaturen i affaldsforbrændingsanlæg fortsætter med at stige for at opnå bedre energieffektivitet og rentabilitet, øges behovet for en effektiv korrosion beskyttelse i disse anlæg.

Det materiale, der i øjeblikket anvendes til at konstruere kedelrør er ikke tilstrækkelig modstandsdygtig over for den komplekse kombinationen af korrosion, erosion og slid disse komponenter er udsat for.

Materialetab fra disse processer på op til 2 millimeter (0,08inches) eller mere pr år er ikke usædvanligt.

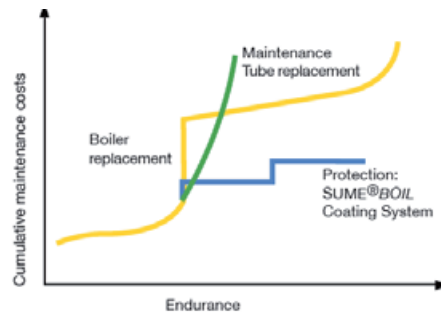
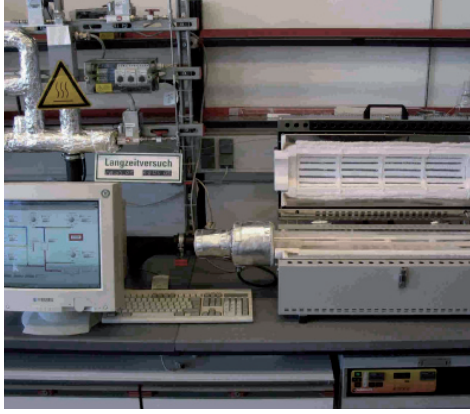


Superheater rør af forbrændingsanlægget

A: Belagt med SUME® Boil
B: Uncoated, korroderede væg er reduceret med 2,5 mm (50%)



ABRATEK
ABRASIVE WEAR SOLUTIONS



Systematisk udvikling og mange års erfaring med SUME® Boil

Sulzer Metco har mere end 15 års praktisk erfaringer med anvendelse af coating Løsninger for kedler. Takket være Sulzer Metco's tætte interne samarbejde bruges, de nyeste coating materiale og processresultater til løbende at udvikle og forbedre vores SUME®BOIL coating systemer.

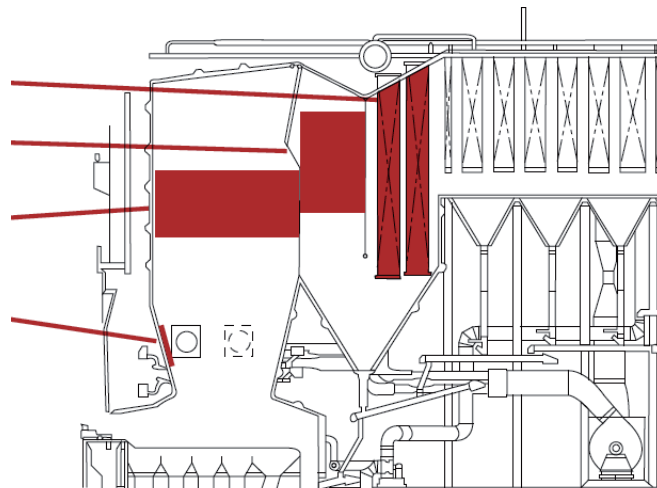
For at sikre en hurtig og realistisk test af nye løsninger har vi moderne høj-temperatur corrosionstestnings udstyr til rådighed.

Fordelene ved SUME® Boil Coating Systems

- Bevarelse af kedelvæg tykkelse
- Recoating er mulig, når belægningen er blevet svækket i drift
- Slidte rør med en minimum godstykkelse kan belægges.
- Anti-klæbende virkninger af belægning reducerer ophobning af indskud på waterwalls og forenkler deres udsendelse
- Langt mindre kedelrevner eller andre fejl, der forårsager uplanlagt nedetid

Typiske anvendelser af SUME® Boil

- Superheater rør
- Anden etape kedelvæg
- Primær kedelvæg
- kedelvæg på Reciprocating Rist





Coating inspektion

Vores team af specialister har mange års erfaring med vurdering af kedelvæg overflader:

- Coating materiale og coating processen gennemses ved fysisk måling af coatingen samt check af operationskonditionerne af skader og analyse af specificeret driftsbetingelser. Årsagen til eventuelle skader skal bestemmes nøjagtigt, især hvis der er stort slid af godstykkelse, sådan som den, der følger af klor-induceret korrosion eller erosion.
- Fortsat kontrol og kontrol af den nstallerede belægning med jævne mellemrum sikre optimeret beskyttelse til dine kedelrør.

On-Site Service

Coating på kedelvægge og rør påføres on-site direkte inde i din kedel:

- Takket være en høj coating rate kan store overflader coates på kort tid.
- Vores forskellige coating teams skaber fleksibilitet til at imødekomme den enkelte kundes specielle krav.
- Fremragende uddannelse af vores coating personale sikrer høj kvalitet coating og konsekvent høje standarder for håndværk.
- Vores høje sikkerhedsstandarder gøre samarbejdet nemt for dig.

In-House Service

Vores center for kompetence for udvikling og anvendelse af kedel coating løsninger i Weissenborn / Freiberg (Tyskland) tilbyder:

- Sprøjtekabiner udstyret med den nyeste Teknologi for anvendelse af coating løsninger til superheater rør og kedelvægge.
- Robotter og moderne håndtering af systemer. Sikrer høj kvalitet belægning og en høj-effektive arbejds gang.
- Komponenter op til otte meter i længden og ti tons i vægt kan uden problemer coates. For større dimensioner, har vi specialiserede løsninger.



Oversigt over SUME[®] Boil Coating Systems

Kulfyrede kraftværker

Coating type	Type of Materiale coating process	Hårdhed (HV 0,3)	Max. Damp-temperatur	Fordele	Typisk anvendelse
SUME [®] BOIL 14V	Lysbue sprøjtning, hård legering.	>850	550gr.	god beskyttelse mod slid på middel belastning	kedelvæg vægge og superheater tubes
SUME [®] BOIL 40C	HVOF Wolfram karbider.	>850	350gr.	Ekstremt erosions-beskyttende.	øverste kedel væg (over murværk)
SUME [®] BOIL 60C	HVOF karbider	650-800	600gr.	beskyttelse mod slid ved høj temperatur og lav korrosion	Kedelvægge.

Affaldsforbrændingsanlæg

Coating type	Type of Materiale coating process	Hårdhed (HV 0,3)	Max. Damp-temperatur	Fordele	Typisk anvendelse
SUME [®] BOIL 55D	Lysbuesprøjtning, Nikkel-baserede legering	200	350gr.	God korrosions beskyttelse	kedelvægge
SUME [®] BOIL 70D	HVOF High-hårdhed, nikkel-baserede legering	550	550gr.	Høj korrosionsbeskyttelse. resistent over for røggas erosion. Resistent over for sod fra blæser.	Kedelvægge og superheater tubes

Sulzer Metco er en global leder i overflade tekniske løsninger og tjenester ved hjælp af termisk sprøjtning og andre avanceret belægning teknologier. Desuden leverer vi de materialer, udstyr og systemer der er nødvendige for belægningen.



ABRATEK
ABRASIVE WEAR SOLUTIONS

ABRATEK A/S · Voerbjergvej 40 · 9400 Nørresundby
Tlf. 9819 4900 · www.abratek.dk · e-mail: info@abratek.dk