



ABRATEK
ABRASIVE WEAR SOLUTIONS

Renovering af aksler



Lysbuesprøjtning af aksel. Lysbuesprøjtning er en kold process hvor emnet ikke overstiger en temperatur på 150 °C.



Aksel før renoveringen ses til venstre og efter renovering ses til højre. I midten ses et close-up af beskadigelse på akslen.

ABRATEK udfører reparation af beskadiget og nedslidte aksler

Akslen drejes først ned til en plan flade hvorefter overfladen klargøres ved sandblæsning. Herefter påføres overfladen termisk sprøjtning. Ved termisk sprøjtning påføres en metallisk overflade. Til sidst drejes eller slibes akslen på mål.

Processen sikrer både en genoprettelse af akslens dimensioner og samtidigt en stærkere overflade, hvilket igen sikrer bedre resistens overfor slid.

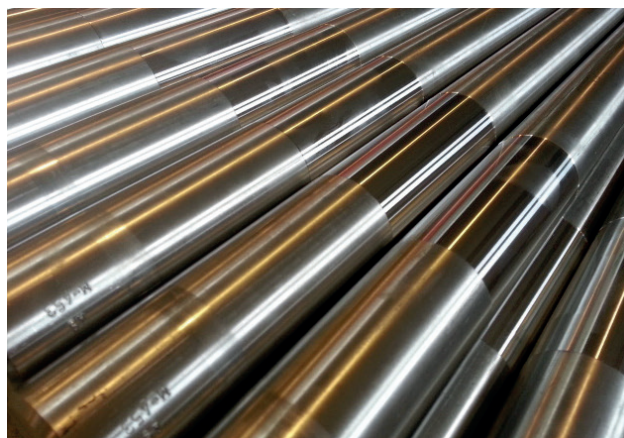
Med ABRATEK's beredskab, kan en sådan reparation oftest laves inden for et par dage – i særlige tilfælde kan genopbygningen desuden laves på stedet.

VEND



Teknisk data

Termisk sprøjtning er en bred betegnelse for flere forskellige processer. Der findes både varme processer som varmeindsmeltning og kolde processer som eksempelvis lysbuesprøjtning og HVOF. ABRATEK anvender oftest kolde processer idet grundmaterialet ikke bliver stresset. Med den nyeste teknologi på området sikres en stærk vedhæftning samt mulighed for en særdeles slidstærk og korrosionsfast overflade.



I området for tætningsringe eller lejepasninger vil der ofte opstå slitageproblemer. Her ses aksler der først drejes ned (billede til venstre) og derefter termisk sprøjtes på det neddrejede område. Billede til højre viser akslerne efter de er påført varmeindsmeltning. Efterfølgende slibes akslerne på mål.